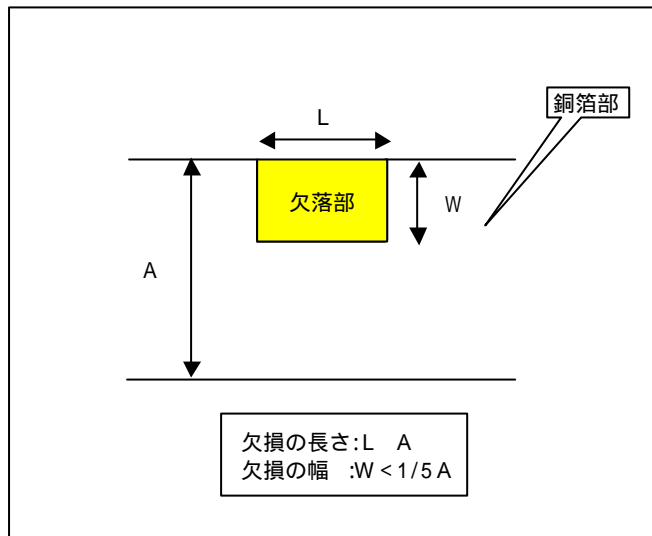


## 出荷検査項目

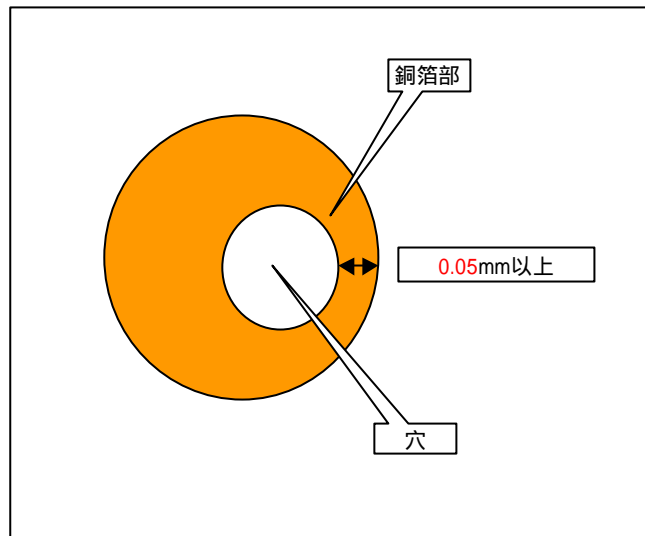
1	導体について	1	幅, 導体間公差	公差 = 設計値の $\pm 20\%$ 以内
		2	欠け, キズ	別紙 1参照
		3	内層パターンズレ	設計値の $\pm 0.05\text{mm}$ 以内
		4	導体剥離強度	測定器で測定し標準規格を満足すること
2	ランドについて	5	穴ズレによる最小ランド幅	別紙 2参照
		6	ランドの欠損による残り幅	別紙 3参照
		7	ランド細り公差	0.2mm以下
3	レジストについて	8	レジストのクリアランス	別紙 4参照
4	シルクについて	9	シンボルマークのズレ	文字が判読可能ならば可とする
5	全体について	10	穴径公差	スルーホール = $\pm 0.1\text{mm}$ 以内 切り穴 = $\pm 0.1\text{mm}$ 以内
		11	板厚, 外形寸法公差	板厚 = $\pm 0.15\text{mm}$ 以内 外形 = $\pm 0.15\text{mm}$ 以内
		12	反り・ネジレ	そり量は静止法にて測定し 規格は1.0%以下とする
				ねじれ量は4点のうち3点を定盤に接して測定、規格は1.0%以下とする
		13	出荷後使用保証期間	工場出荷日より梱包状態で6ヶ月間を満足すること



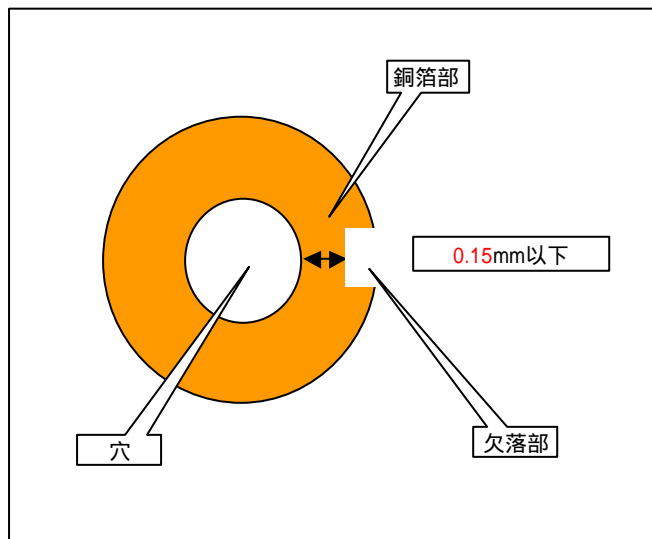
**プリント基板センター**  
ピービー



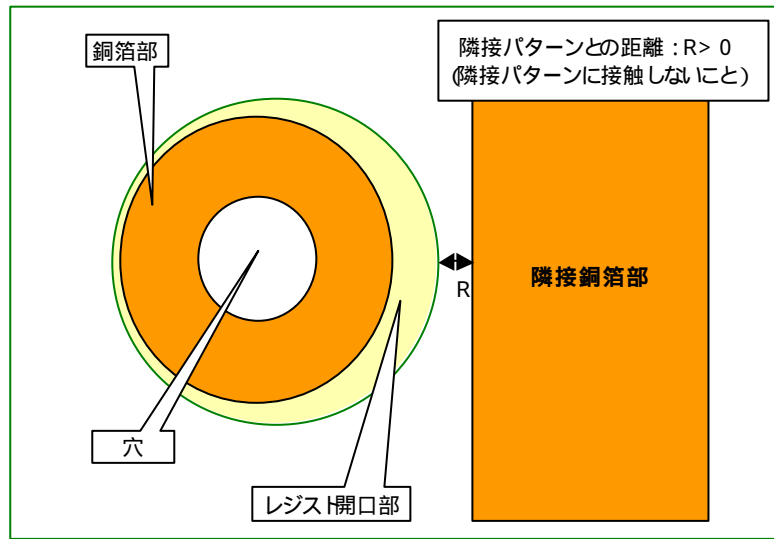
別紙 1



別紙 2



別紙 3



別紙 4